

CEM MC 22.5X

სერტიფიკატის №310 ძალაშია 23.10.2026.-მდე

მახასიათებლები	EN 197-1	ფაქტიური
ქიმიური შემადგენლობა		
ხურებიტი დანაკარგი	არ არის ნორმირებული	6.9 %
SiO ₂	“_____”	32.50%
Al ₂ O ₃	“_____”	9.20%
Fe ₂ O ₃	“_____”	4.70%
CaO	“_____”	36.50%
MgO	არა უმეტეს 5 %	2.50%
SO ₃	≤ 4%	3.20%
ტუტეები (Na ₂ O+K ₂ O)	არ არის ნორმირებული	1.85%
კლინკერის მინერალოგიური შემადგენლობა		
C ₃ S	არაა ნორმირებული	60.0 – 64.0%
C ₂ S	“_____”	13.0 – 15.0 %
C ₃ A	“_____”	6.0 – 8.0 %
C ₄ AF	არაა ნორმირებული	10.0 – 15.0 %
MgO	არა უმეტეს 5 %	1.0-1.3%
ფიზ.მექანიკური მახასიათებლები		
დაფქვის სიწმინდე(ნარჩენი საცერზე008)	არა უმეტეს 5,0%	0.1
შეკვრის ვადები		
დასაწყისი	არა ნაკლებ 75 წთ	150 წთ
დასასრული	არა უგვიანეს 10 სთ.	205 წთ
მოცულობითი თანაბარზომიერი		
გაფართოება	უნდა გაუძლოს	უძლებს
ნორმალური ცომის სისქე	არაა ნორმირებული	35.0 %
სიმტკიცის ზღვარი		
კუმშვაზე:		
2 დღის შემდეგ	არაა ნორმირებული	11.2 მპა
7დღის შემდეგ	არა ნაკლებ 10 მპა	18.0 მპა
28 დღის შემდეგ	არა ნაკლებ 22.5მპა	30.0 მპა

ხარისხის და კვლევა-განვითარების მენეჯერი : თ.რობაქიძე

თ.რობაქიძე

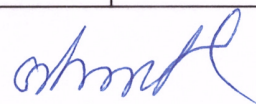
CEM MC 22.5X

. Certificate of compliance №310 is valid until 23.10.2026.

Parameters	EN 197-1	Actually
Chemical make-up		
Heating dissipation	Not normalized	6.9 %
SiO ₂	" "	32.50%
Al ₂ O ₃	" "	9.20%
Fe ₂ O ₃	" "	4.70%
CaO	" "	36.5%
MgO	No more than 5 %	2.50%
SO ₃	≤ 4%	3.20%
Alkali	Not normalized	1.85%
Clinker make-up		
C ₃ S	not normalized	60.0 – 64.0%
C ₂ S	" "	13.0 – 15.0 %
C ₃ A	" "	6.0 – 8.0 %
C ₄ AF	not normalized	10.0 – 15.0 %
MgO	No more than 5 %	1.0-1.3%
Physical parameters		
Grinding rate (residue 008 on strainer)	No more than 5,0 %	0.1
Binding terms:		
Initial	No earlier than 75 min.	150 min,
End	No more than 10 h.	205 min
Steady expansion	Must provide	Provides
Water consumption	Not normalized	35.0 %
Breaking point		
Compressing:		
After 2days	Not normalized	11.2 Mpa
After 7days	No less than 10 Mpa	18.0 Mpa
After 28 days	No less than 22.5 Mpa	30.0 Mpa

Quality and R&D manager :

T.Robakidze



CEM MC 22.5X

Сертификат соответствия №310 годен до 23.10.2026.

Характеристики	EN 197-1	фактически
Химический состав		
Потеря при прокаливании	Не нормирован	6.9 %
SiO ₂	“_____”	32.55%
Al ₂ O ₃	“_____”	9.20%
Fe ₂ O ₃	“_____”	4.70%
CaO	“_____”	36.50%
MgO	Не более 5 %	2.50%
SO ₃	≤ 4%	3.20%
Щелочи (Na ₂ O+K ₂ O)	Не нормирован	1.85%
Содержание клинкера		
C ₃ S	Не нормированно	60.0 – 64.0%
C ₂ S	“_____”	13.0 – 15.0 %
C ₃ A	“_____”	6.0 – 8.0 %
C ₄ AF	Не нормированно	10.0 –15.0 %
MgO	Не более 5 %	1.0-1.3%
Физические характеристики		
Тонкость помола(остатки на сите 008)	Не более 5,0%	0.1
Сроки схватывания:		
Начало	Не ранее 75 мин	150 мин
Конец	Не позднее 10 ч.	205 мин
Равномерное изменение объема	Должен выдержать	выдерживает
Нормальная густота	Не нормированно	35.0 %
Предел прочности		
На сжатие:		
После 2 дней	Не нормированно	11.2 Мпа
После 7 дней	Не менее 10 Мпа	18.0 Мпа
После 28 дней	Не менее 22,5Мпа	30.0 Мпа

Quality and R&D manager :

T.Robakidze

